ОПИС ВИБІРКОВОЇ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва дисципліни	Верстка макетів та вебінтерфейсів	
Рекомендується для ***Галузі знань*** ***Спеціальності*** ***Освітньої програми***	12 Інформаційні технології 121 Інженерія програмного забезпечення Розробка програмного забезпечення	
Освітньо-професійний ступінь	Фаховий молодший бакалавр	
Циклова комісія	Комп'ютерної інженерії	
Викладачі, які викладають дисципліну	Блат Ольга Леонідівна	
Курс, семестр *(в якому буде викладатись)*	БЗСО – 4 курс 8 семестр	ПЗСО – 3 курс 6 семестр
Мова викладання	Українська	
Міждисциплінарні зв'язки	Хмарні технології, Основи програмної інженерії, Організація комп'ютерних мереж, Групова динаміка і комунікації	
Предмет вивчення *(короткий опис предметної області вивчення дисципліни)*	Загальні концепції та технології сучасного вебмастерингу; програмні засоби візуального сайтобудування	
Мета вивчення дисципліни *(компетентності)*	СК 03. Здатність застосовувати теоретичні та емпіричні знання для розроблення, тестування, впровадження та супроводу програмного забезпечення СК 04. Здатність дотримуватися стандартів при розробці програмного забезпечення СК 07. Здатність розробляти модулі і компоненти програмного забезпечення за допомогою типових алгоритмів та інструментів СК 09. Здатність вибирати та використовувати ефективні інструментальні засоби	
Очікувані результати навчання	РН 02. Систематизувати та узагальнювати інформацію про підходи, методи та засоби розробки супроводу програмного забезпечення РН 07. Застосовувати стандарти, специфікації в процесах життєвого циклу програмного забезпечення РН 09. Розуміти основні принципи командної роботи при розробці програмного забезпечення РН 11. Обирати інструментальні засоби, ефективні методи розробки та тестування	
Інформаційне забезпечення	Бібліотека коледжу, освітня платформа MOODLE, інтернет-ресурси, періодичні видання	
Види навчальних занять	Лекції, лабораторні роботи	
Вид семестрового контролю *(залік/екзамен)*	Диференційований залік	
Обсяг дисципліни (години)	*Загальний*	*з них*

	обсяг	*лекції*	*практичні та семінарські заняття*	*лабораторні заняття*	*самостійна робота*
	90	20		30	40